

Sasol Polymers PP HKR102

聚丙烯均聚物

Sasol Polymers

Technical Data

产品说明

Features

- Low flow
- Low water carry over during the extrusion process
- Suitable for high strength technical articles requiring superior mechanical properties
- Available in narrow viscosity range (HKQ102)

Applications

Extrusion

- Woven industrial fabric for high strength products
- Carpet backing
- Sacks and bags
- Flexible intermediate bulk containers (FIBC's)
- Monofilaments
- Packaging strapping

Injection moulding

- Domestic, industrial and general purpose articles

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 ¹	• Technical Datasheet (English)		
供货地区	• 非洲和中东	• 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 加工稳定剂		
性能特点	• 高强度	• 良好的加工稳定性	• 食品接触的合规性
	• 均聚物	• 流动性低	• 水携带性低
用途	• 袋子	• 工业领域：	• 容器
	• 单丝	• 家用货品	• 一般目的
	• 地毯背衬	• 皮带材料	• 织物
机构评级	• EC 1935/2004	• FDA 21 CFR 177.1520(a)(3)(i)(c)(1)	• FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.905 g/cm ³		ISO 1183
熔流率 (230°C/2.16 kg)	3.5 g/10 min		ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
横向流量	1.4 %		
流量	1.5 %		
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1600 MPa		ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	34.5 MPa		ISO 527-2/1A/50
拉伸应变			ISO 527-2/1A/50
屈服	9.0 %		
断裂	> 50 %		
弯曲模量	1550 MPa		ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	3.5 kJ/m ²		ISO 179/1eA
硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度	72.0 MPa		ISO 2039-1
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	85.0 °C		ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	53.0 °C		ISO 75-2/A



Sasol Polymers PP HKR102

聚丙烯均聚物

Sasol Polymers

热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度			
--	154	°C	ISO 306/A120
--	90.0	°C	ISO 306/B120
熔融温度	163	°C	ISO 11357-3

注射	额定值	单位制
料筒温度	40.0 到 60.0	°C
螺筒后部温度	180 到 260	°C
螺筒中部温度	220 到 280	°C
螺筒前部温度	240 到 280	°C
射嘴温度	220 到 280	°C
加工 (熔体) 温度	220 到 280	°C
模具温度	20.0 到 60.0	°C

注射说明

Zone 4: 240 to 280°C

挤出	额定值	单位制
料筒温度	40.0 到 60.0	°C
第1气缸区温度	220 到 280	°C
第2气缸区温度	240 到 280	°C
第3气缸区温度	240 到 280	°C
第4气缸区温度	240 到 280	°C
第5气缸区温度	240 到 280	°C
熔体温度	220 到 280	°C
模具温度	240 到 260	°C

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

